(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平11-343925

(43)公開日 平成11年(1999)12月14日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

F I

F 0 2 M 25/08

G O 1 M 15/00

F 0 2 M 25/08

G 0 1 M 15/00

審査請求 未請求 請求項の数8

OL

(全17頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平10-151558

平成10年(1998)6月1日

(71)出願人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(72) 発明者 東 忠宏

東京都千代田区大手町二丁目6番2号 三菱

電機エンジニアリング株式会社内

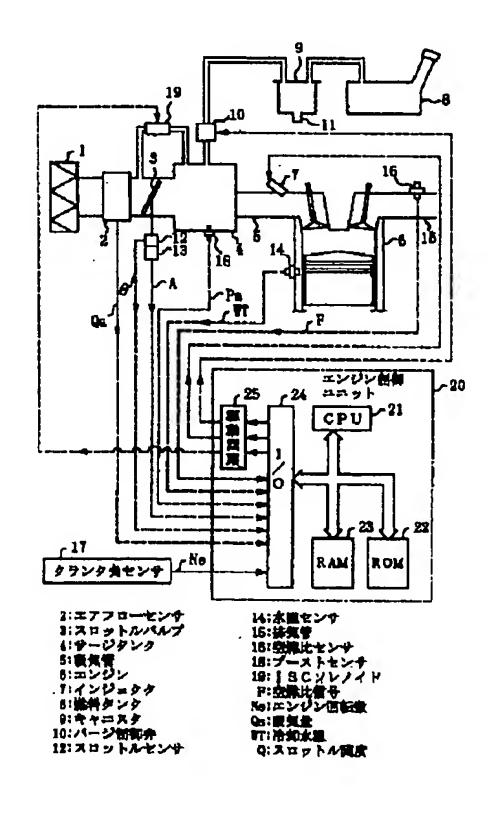
(74)代理人 弁理士 曾我 道照 (外6名)

## (54) 【発明の名称】内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置

## (57)【要約】

【課題】 高い信頼性で故障検出することのできる内燃 機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置を得る。

【解決手段】 回転数フィードバック制御手段による I SCソレノイド19の制御量の変化に基づいてパージ制 御弁10を含む蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故 障検出手段を備え、パージ制御弁駆動手段は、内燃機関 6のアイドル時に所定量のパージを吸気管5に導入し、 故障検出手段は、所定量のパージの導入時におけるIS Cソレノイドの制御量の変化が所定値以下の場合に、蒸 発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、回転 数フィードバック制御手段は、所定量のパージの導入中 に目標回転数の許容幅を0に設定する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 内燃機関の吸気管の上流側に設けられて前記内燃機関の吸気量を計測するエアフローセンサと、前記内燃機関の燃料を収納した燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、

前記キャニスタと前記吸気管との間に挿入されたパージ 制御弁と、

前記パージ制御弁を選択的に駆動して前記蒸発燃料をパージとして前記吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、

前記内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃 比センサと、

前記空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィードバック補正手段と、

前記内燃機関の吸気管をパイパスして設けられたISC ソレノイドと、

前記内燃機関のアイドル時の回転数が目標回転数となるように前記ISCソレノイドを駆動する回転数フィードバック制御手段と、

前記回転数フィードバック制御手段による前記ISCソレノイドの制御量の変化に基づいて、前記パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手段とを備え、

前記パージ制御弁駆動手段は、前記内燃機関のアイドル時に所定量のパージを前記吸気管に導入し、

前記故障検出手段は、前記所定量のパージの導入時における前記ISCソレノイドの制御量の変化が所定値以下の場合に、前記蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、

前記回転数フィードバック制御手段は、前記所定量のパージの導入中に、前記目標回転数の許容幅をOに設定することを特徴とする内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項2】 前記パージ制御弁駆動手段は、前記所定量のパージの導入時に、前記燃料フィードバック補正手段の補正量が所定値よりも小さいときには、前記パージの導入量を一定量ずつ増加させることを特徴とする請求項1に記載の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項3】 前記故障検出手段は、前記所定量のパージの導入時における前記吸気量の変化が所定値以下の場合に、前記蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出することを特徴をする請求項1または請求項2に記載の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項4】 内燃機関の吸気管の上流側に設けられて前記内燃機関の吸気量を計測するエアフローセンサと、前記内燃機関の燃料を収納した燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、

前記キャニスタと前配吸気管との間に挿入されたパージ 制御弁と、 前記パージ制御弁を選択的に駆動して前記蒸発燃料をパージとして前記吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、

前記内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃 比センサと、

前記空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィードバック補正手段と、

前記内燃機関の吸気管をパイパスして設けられた ISC ソレノイドと、

0 前記内燃機関のアイドル時の回転数が目標回転数となるように前記ISCソレノイドを駆動する回転数フィードバック制御手段と、

前記吸気量の変化に基づいて、前記パージ制御弁を含む 蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手段とを 備え、

前記パージ制御弁駆動手段は、前記内燃機関のアイドル時に所定量のパージを前記吸気管に導入し、

前記故障検出手段は、前記所定量のパージの導入時における前記吸気量の変化が所定値以下の場合に、前記蒸発 燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、

前記回転数フィードバック制御手段は、前記所定量のパージの導入中に、前記目標回転数の許容幅をOに設定することを特徴とする内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項5】 前記故障検出手段は、

前記内燃機関の吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填効率演算手段を含み、

前記所定量のパージの導入時における前記充填効率の変化が所定値以下の場合に、前記蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出することを特徴とする請求項4に記載の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項6】 内燃機関の吸気管の上流側に設けられて前記内燃機関の吸気量を計測するエアフローセンサと、前記内燃機関の燃料を収納した燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、

前記キャニスタと前記吸気管との間に挿入されたパージ制御弁と、

前記パージ制御弁を選択的に駆動して前記蒸発燃料をパージとして前記吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、

前記内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃 比センサと、

前記空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィードバック補正手段と、

前記内燃機関の吸気管をバイパスして設けられた ISC ソレノイドと、

前記内燃機関のアイドル時の回転数が目標回転数となるように前記 I S C ソレノイドを駆動する回転数フィード 50 パック制御手段と、

20

**削**を

前記吸気量および回転数に基づいて、前記パージ制御弁 を含む蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手 段とを備え、

前記パージ制御弁駆動手段は、前記内燃機関のアイドル時に所定量のパージを前記吸気管に導入し、

前記故障検出手段は、前記内燃機関の吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填効率演算手段を含み、

前記所定量のパージの導入時における前記充填効率の変化が所定値以下の場合に、前記蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、

前記回転数フィードバック制御手段は、前記所定量のパージの導入中に、前記目標回転数の許容幅をOに設定することを特徴とする内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項7】 前記内燃機関の定常運転時におけるパージ導入時に、前記燃料フィードバック補正手段の補正量とパージ導入率とに基づいてパージ濃度を演算するパージ濃度演算手段を備え、

前記パージ制御弁駆動手段は、前記パージ濃度に応じて、前記内燃機関のアイドル時に導入するパージの所定量を可変設定することを特徴とする請求項1から請求項6までのいずれかに記載の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

【請求項8】 前記パージ濃度が所定値以上の場合に、前記パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装置が正常状態であることを検出する正常状態検出手段を備えたことを特徴とする請求項7に記載の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、自動車に搭載された内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障を自己診断する装置に関し、特にパージ制御弁を含む蒸発燃料パージ 供給系の故障を高い信頼性で検出することのできる内燃 機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置に関するものである。

### [0002]

【従来の技術】一般に、自動車に搭載された内燃機関の 燃料タンクには、蒸発燃料が大気中に放出されないよう にキャニスタが設けられている。また、キャニスタに吸 収された蒸発燃料は、定常運転中にパージ制御弁を駆動 することにより、吸気管内にパージとして導入されて適 宜消費されるようになっている。

【0003】上記キャニスタおよびパージ制御弁を含む 蒸発燃料パージ装置 (パージ供給系) は、常に正常に機能しているか否かの自己診断が行われている。従来より、たとえば特開平2-130255号公報、特開平2-136558号公報または特開平5-187332号 公報などに参照されるように、内燃機関の蒸発燃料パー

ジ装置の故障診断装置は、種々提案されている。

【0004】上記特開平2-130255号公報に記載された装置においては、キャニスタと吸気管とを連通する通路に圧力センサを設け、通路内圧力に基づいてパージ供給異常状態を検出している。

【0005】また、特開平2-136558号公報に記載された装置においては、燃料タンク内の圧力を計測して蒸発燃料の発生を検出し、蒸発燃料の発生時にパージ制御弁を開閉したときの空燃比の変化に基づいてパージ供給異常を検出している。

【0006】さらに、特開平5-187332号公報に記載された装置においては、内燃機関のアイドル時にパージ制御弁を強制的に開閉し、このときの回転数フィードパック制御手段によるISCソレノイドの制御量変化に基づいて、パージ供給異常を検出している。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】従来の内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は以上のように、たとえば特開平2-130255号公報に記載の装置においては、通路の故障を検出することができないので、通路破損などの発生時に蒸発燃料の放出を防止することができないという問題点があった。

【0008】また、特開平2-136558号公報に記載の装置においては、空燃比の変化量が燃料タンク内の残留空気量によりばらつくので、故障の誤検出を招くおそれがあるという問題点があった。

【0009】さらに、特開平5-187332号公報に記載の装置においては、通常のアイドル時の回転数フィードバック制御量に±50rpm程度の不感帯が設定されているので、高い信頼性で故障検出することができないという問題点があった。

【0010】この発明は上記のような問題点を解決する ためになされたもので、高い信頼性で故障検出すること のできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置 を得ることを目的とする。

# [0011]

【課題を解決するための手段】この発明の請求項1に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、内燃機関の吸気管の上流側に設けられて内燃機関の吸気量40を計測するエアフローセンサと、内燃機関の燃料を収納した燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、キャニスタと吸気管との間に挿入されたパージ制御弁と、パージとして吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃比センサと、空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィードバック補正手段と、内燃機関の吸気管をバイパスして設けられたISCソレノイドと、内燃機関のアイドル時の回転数が目標回転数となるようにISCソレノイドを駆動する回転数フィードバック制御手段

と、回転数フィードバック制御手段によるISCソレノイドの制御量の変化に基づいて、パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手段とを備え、パージ制御弁駆動手段は、内燃機関のアイドル時に所定量のパージを吸気管に導入し、故障検出手段は、所定量のパージの導入時におけるISCソレノイドの制御量の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、回転数フィードバック制御手段は、所定量のパージの導入中に、目標回転数の許容幅を0に設定するものである。

【0012】また、この発明の請求項2に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、請求項1において、パージ制御弁駆動手段は、所定量のパージの導入時に、燃料フィードバック補正手段の補正量が所定値よりも小さいときには、パージの導入量を一定量ずつ増加させるものである。

【0013】また、この発明の請求項3に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、請求項1または請求項2において、故障検出手段は、所定量のパージの導入時における吸気量の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出するものである。

【0014】また、この発明の請求項4に係る内燃機関 の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、内燃機関の吸 気管の上流側に設けられて内燃機関の吸気量を計測する エアフローセンサと、内燃機関の燃料を収納した燃料タ ンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、キ ャニスタと吸気管との間に挿入されたパージ制御弁と、 パージ制御弁を選択的に駆動して蒸発燃料をパージとし て吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、内燃機関 に供給される燃料の空燃比を検出する空燃比センサと、 空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィ ードバック補正手段と、内燃機関の吸気管をパイパスし て設けられたISCソレノイドと、内燃機関のアイドル 時の回転数が目標回転数となるようにISCソレノイド を駆動する回転数フィードバック制御手段と、吸気量の 変化に基づいて、パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装 置の故障を検出する故障検出手段とを備え、パージ制御 弁駆動手段は、内燃機関のアイドル時に所定量のパージ を吸気管に導入し、故障検出手段は、所定量のパージの 40 導入時における吸気量の変化が所定値以下の場合に、蒸 発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、回転 数フィードバック制御手段は、所定量のパージの導入中 に、目標回転数の許容幅を0に設定するものである。

【0015】また、この発明の請求項5に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、請求項4において、故障検出手段は、内燃機関の吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填効率演算手段を含み、所定量のパージの導入時における充填効率の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態で

U

あることを検出するものである。

【0016】また、この発明の請求項6に係る内燃機関 の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、内燃機関の吸 気管の上流側に設けられて内燃機関の吸気量を計測する エアフローセンサと、内燃機関の燃料を収納した燃料タ ンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニスタと、キ ャニスタと吸気管との間に挿入されたパージ制御弁と、 パージ制御弁を選択的に駆動して蒸発燃料をパージとし て吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、内燃機関 に供給される燃料の空燃比を検出する空燃比センサと、 空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する燃料フィ ードバック補正手段と、内燃機関の吸気管をバイパスし て設けられたISCソレノイドと、内燃機関のアイドル 時の回転数が目標回転数となるようにISCソレノイド を駆動する回転数フィードバック制御手段と、吸気量お よび回転数に基づいて、パージ制御弁を含む蒸発燃料パ ージ装置の故障を検出する故障検出手段とを備え、パー ジ制御弁駆動手段は、内燃機関のアイドル時に所定量の パージを吸気管に導入し、故障検出手段は、内燃機関の 吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填 効率演算手段を含み、所定量のパージの導入時における 充填効率の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ 装置が故障状態であることを検出し、回転数フィードバ ック制御手段は、所定量のパージの導入中に、目標回転 数の許容幅を0に設定するものである。

【0017】また、この発明の請求項7に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、請求項1から請求項6までのいずれかにおいて、内燃機関の定常運転時におけるパージ導入時に、燃料フィードバック補正手30 段の補正量とパージ導入率とに基づいてパージ濃度を演算するパージ濃度演算手段を備え、パージ制御弁駆動手段は、パージ濃度に応じて、内燃機関のアイドル時に導入するパージの所定量を可変設定するものである。

【0018】また、この発明の請求項8に係る内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置は、請求項7において、パージ濃度が所定値以上の場合に、パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装置が正常状態であることを検出する正常状態検出手段を備えたものである。

#### [0019]

【発明の実施の形態】実施の形態1.以下、この発明の 実施の形態1を図について説明する。図1はこの発明の 実施の形態1を概略的に示す構成図である。

【0020】図1において、1は吸入空気を浄化するエアクリーナ、2は吸気量Qaを計測するエアフローセンサ、3は吸気量Qaを調整するスロットルバルブ、4はスロットルバルブ3の下流側に設けられたサージタンクである。

【0021】5は吸気管であり、エアクリーナ1、エアフローセンサ2、スロットルバルブ3およびサージタン 24が設けられている。6は内燃機関の本体となるエン

ジンであり、吸気管5を介して吸入空気が導入される。 7はエンジン6に燃料を供給するインジェクタであり、 サージタンク4の下流側の吸気管5内に設けられてい る。

【0022】吸気管5内に吸入された空気は、上流側の エアクリーナ1を介して清浄化され、エアフローセンサ 2を介して吸気量Qaが測定され、スロットルパルプ3 の開閉により負荷に応じた吸気量に制御された後、サー ジタンク4を介してエンジン6の各気筒に導入される。

【0023】8はエンジン6の燃料を収納する燃料タン クである。9は燃料タンク8に連通されたキャニスタで あり、燃料タンク8から発生する蒸発燃料を吸収するた めに活性炭が内蔵されている。

【0024】10はキャニスタ9と吸気管5との間に挿 入されたパージ制御弁であり、制御手段(後述する)か らの駆動信号に応答して開閉されるソレノイドにより構 成されている。11はキャニスタ9の一端に設けられた 大気孔である。

【0025】燃料タンク8内で発生する蒸発燃料は、活 性炭を有するキャニスタ9に吸着される。また、パージ 制御弁10は、エンジン6の運転状態に応じて設定され る制御量で開閉駆動される。

【0026】パージ制御弁10が開放されると、サージ タンク4内の負圧によりキャニスタ9の大気孔11から 空気が導入され、キャニスタ9内の活性炭に吸着されて いた蒸発燃料が脱離されるので、蒸発燃料を含んだ空気 (パージエア) がパージとしてサージタンク4内に導入 される。

【0027】12はスロットルバルブ3の開度θを検出 するスロットルセンサ、13はスロットル開度 θ の全閉 時にアイドル信号Aをオンするアイドルスイッチ、14 はエンジン6の冷却水温WTを検出する水温センサであ る。

【0028】15はエンジン6で燃焼後の排気ガスを排 出する排気管である。16は排気管15に設けられた空 燃比センサであり、排気ガス中の酸素濃度に応答した空 燃比信号Fを出力するO₂センサにより構成されてい る。

【0029】17はエンジン6の回転数Neを示すパル ス信号を出力するクランク角センサ、18はサージタン ク4内の圧力(負圧)を吸気管圧力Paとして検出する ブーストセンサである。19はISC(アイドルスピー ドコントロール)ソレノイドであり、スロットルパルブ 3をバイパスするように吸気管5に設けられている。

【0030】20はマイクロコンピュータからなるエン ジン制御ユニットであり、エンジン6の運転状態を示す 各種センサからの情報に基づいて点火時期制御などの各 種制御を行う。

【〇〇31】エアフローセンサ2により測定される吸気 量Qa、スロットルセンサ12により検出されるスロッ

トル開度θ、アイドルスイッチ13からのアイドル信号 A、水温センサ14により検出される冷却水温WT、ブ ーストセンサ18により検出される吸気管圧力Pa、空 燃比センサ16からの空燃比信号F、クランク角センサ 1 7により検出されるエンジン回転数Neは、入出力イ ンターフェイス24を介してエンジン制御ユニット20 に取り込まれる。

【0032】エンジン制御ユニット20は、各種演算処 理を行うCPU21と、CPU21の動作プログラムお よび処理データを格納するROM22およびRAM23 と、CPU21と関連してデータおよび制御信号などの 入出力を行うインターフェイス24と、各種アクチュエ 一夕に対して制御信号を出力する駆動回路25とを備え ている。

【0033】これにより、エンジン制御ユニット20内 のCPU21は、パージ制御弁10を選択的に駆動して 蒸発燃料をパージとして吸気管5に導入するパージ制御 弁駆動手段と、エンジン6の空燃比を目標空燃比にフィ ードバック制御する燃料フィードバック補正手段と、エ ンジン6のアイドル時の回転数が目標回転数となるよう にISCソレノイド19を駆動する回転数フィードバッ ク制御手段とを構成している。

【0034】また、CPU21は、回転数フィードバッ ク制御手段によるISCソレノイド19の制御量の変化 に基づいて、パージ制御弁10を含む蒸発燃料パージ装 置の故障を検出する故障検出手段と、エンジン6の定常 運転時におけるパージ導入時に、燃料フィードバック補 正手段の補正量とパージ導入率とに基づいてパージ濃度 を演算するパージ濃度演算手段を構成している。パージ 制御弁駆動手段は、パージ濃度に応じて、アイドル時に 導入するパージの所定量を可変設定する。

【0035】すなわち、エンジン制御ユニット20内の CPU21は、周知のように、ROM22に格納されて いる動作プログラムおよび各種マップに基づいて、空燃 比フィードバック制御演算を行うとともに、駆動回路 2 5 を介してインジェクタ 7 を駆動し、点火時期制御、E GR制御、アイドル回転数制御(ISC)などの各種制 御を行う。

【0036】また、エンジン制御ユニット20内のCP U21により構成されるパージ制御弁駆動手段は、エン ジン6の運転状態に応じて、たとえば冷却水温WTが所 定値以上の暖機完了後にアイドリング状態の場合、パー ジフローモニタ信号を出力して、パージ制御弁10を徐 々に開放し、パージ制御弁10が目標開度に達するとパ 一ジ制御弁10を閉成する。

【0037】こうして、パージ制御弁駆動手段は、アイ ドル時に所定量のパージを吸気管5に導入する。また、 故障検出手段は、所定量のパージの導入時におけるIS Cソレノイド19の制御量の変化が所定値以下の場合 50 に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出す

る。

【0038】また、エンジン制御ユニット20内の回転 数フィードバック制御手段は、所定量のパージの導入中 に、アイドル時の目標回転数の許容幅を0に設定して、 フィードバック制御の不感帯を削除する。

【0039】通常、回転数フィードバック制御手段は、 エンジン6のアイドル時において、エンジン回転数が目 標回転数になるように ISCソレノイド19の開度を制 御し、スロットルバルブ3をバイパスする吸気量を調節 する。

【0040】次に、図2のフローチャートおよび図3の 説明図を参照しながら、図1に示したこの発明の実施の 形態1の動作について説明する。図2はエンジン制御ユ ニット20内のパージ制御弁駆動手段によるパージフロ ーチェック(モニタ)の処理ルーチンを示している。ま た、図3はパージチェック時におけるパージエア濃度P n f [%] に対するパージ制御弁10の目標オン時間P FC [msec] を示している。

【0041】図2において、まず、ステップS100に おいて、パージ濃度が既に学習済みか否かを判定し、未 学習(すなわち、NO)と判定されれば、パージフロー チェックの条件が不成立であると見なして、図2の処理 ルーチンを終了する。

【0042】一方、ステップS100において、パージ 濃度が既学習である(すなわち、YES)と判定されれ ば、続くステップS101において、アイドル時の回転 数フィードバック更新条件が成立しているか否かを判定 する。

【0043】ステップS101において、条件不成立 ックの条件が不成立であると見なして、図2の処理ルー チンを終了する。

【0044】一方、ステップS101において、アイド ル時の回転数フィードバック更新条件が成立(すなわ ち、YES) と判定されれば、続くステップS102に おいて、空燃比フィードパックモードか否かを判定す る。

【0045】ステップS102において、空燃比フィー ドバックモードでない(すなわち、NO)と判定されれ ば、パージフローチェックの条件が不成立であると見な して、図2の処理ルーチンを終了する。

【0046】一方、ステップS102において、空燃比 フィードバックモード条件が成立(すなわち、YES) と判定されれば、続くステップS103において、パー ジエア濃度Pnfが所定値PDF以上か否かを判定す る。

【0047】ステップS103において、Pnf≧PD F (すなわち、YES) と判定されれば、ステップS1 20に進み、蒸発燃料パージ装置は正常であると判断し て、図2の処理ルーチンを終了する。

【0048】なお、ステップS103の比較基準となる 所定値PDF [%] は、パージエア濃度学習(後述す る)において、学習誤差を含めても必ずパージフローが なされていることが判別可能な値に設定される。

10

【0049】一方、ステップS103において、Pnf <PDF(すなわち、NO)と判定されれば、ステップ S104に進み、ISCの回転数フィードバックの不感 帯(通常のISC制御において回転数のハンチングを防 ぐために設定されている)を0[rpm]とし、また、 10 ステップS105において、パージ制御弁10のオン時

【0050】次に、ステップS106において、タイマ カウンタT1に初期値TPF1 (待ち期間に相当する) を設定しておき、ステップS107において、タイマカ ウンタT1を「1」ずつデクリメントするとともに、ス・ テップS108においで、タイマカウンタT1が「O」 までダウンカウントされたか否かを判定する。

間補正係数KPFをOクリアして初期化する。

【0051】これらのステップS106~S108は、 ステップS104で回転数フィードバックの不感帯を0 20 クリアした後に、実際に検出されるエンジン回転数Ne が目標回転数に収束するまでの待ち時間を計測するタイ マ処理ルーチンを構成している。

【0052】ステップS106~S108の実行により 待ち時間TPF1[sec]が経過し、ステップS10 8において、T1=O(すなわち、YES)と判定され れば、ステップS109に進み、エンジン6の運転状態 を読み込み、充填効率ECをEC1、パイパス吸気量Q bをQb1、積分補正係数KSGをKSG1、吸気量Q aをQalとして記憶する。

(すなわち、NO) と判定されれば、パージフローチェ 30 【0053】次に、ステップS110において、図3の パージフローチェック時の目標オン時間PFCのテープ ルを参照して、パージエア濃度Pnfに応じた目標オン 時間PFCを設定し、ステップS111において、目標 オン時間PFCおよびオン時間補正係数KPFの積を用 いて、以下の(1)式により、パージオン時間TRG [msec]を算出する。

[0054] TRG=PFC·KPF ... (1)

【0055】(1)式のように算出されたパージオン時 間TRGにより、パージ制御弁駆動手段は、パージ制御 40 弁10を駆動する。続いて、ステップS112におい て、オン時間補正係数KPFに積算ゲインG2を加算 し、ステップS113において、オン時間補正係数KP Fが1. 0以上か否かを判定する。

[0056]ステップ[S113]において、[KPF]O (すなわち、NO)と判定されれば、ステップS11 1に戻り、KPF≥1.0(すなわち、YES)と判定 されるまで、ステップS111~S113を繰り返す。 これにより、パージオン時間TRGは、目標オン時間P FCに達するまで、積算ゲインG2ずつ徐々に増加され

50 る。

【0057】ステップS113において、KPF≥1. 0(すなわち、YES)と判定されれば、KPF≥1. 0となった時点の積分補正係数KSGとステップS10 9での記憶値KSG1との差の絶対値をとり、ステップ S114において、差の絶対値が積分補正係数偏差 Δ K S(蒸発燃料パージ装置の正常判定値)以上か否かを判 定する。

【0058】ステップS114において、 $|KSG1-KSG| \ge \Delta KS$ (すなわち、YES)と判定されれば、ステップS120に進み、蒸発燃料パージ装置は正常であると判断して、図2の処理ルーチンを終了する。【0059】一方、ステップS114において、 $|KSG1-KSG| < \Delta KS$ (すなわち、NO)と判定されれば、パージフローが存在しない状態か、または、パージエア濃度Pnfが理論空燃比(=14.7)に近い濃度になっている状態と見なされる。そこで、ステップS115において、パージオン時間TRGとして、目標オン時間PFCよりも大きな値である増量目標オン時間PFM [msec]を設定する。

【0060】続いて、ステップS116において、タイマカウンタT2に初期値TPF2(待ち期間)を設定し、ステップS117において、タイマカウンタT2を「1」ずつデクリメントするとともに、ステップS118において、タイマカウンタT2が「0」までダウンカウントされたか否かを判定する。

【0061】これらのステップS116~S118は、ステップS115で増量目標オン時間PFMに設定した後、実際に検出されるエンジン回転数Neが目標回転数に収束するまでの待ち時間を計測するタイマ処理ルーチンを構成している。

【0062】ステップS116~S118の実行により待ち時間TPF2 [sec]が経過し、ステップS118において、T2=0 (すなわち、YES) と判定されれば、ステップS119に進み、ISCソレノイド19の制御量の変化に相当するパラメータ偏差を正常判定値と比較する。

【0063】ステップS119においては、充填効率E Cと記憶値EC1との差、バイパス吸気量Qbと記憶値 Qb1との差、または、吸気量Qaと記憶値Qa1との 差をとり、それぞれの差が、所定偏差ΔEC、ΔQb、 または、ΔQa(蒸発燃料パージ装置の正常判定値)以 上か否かを判定する。

【0064】ステップS119において、EC1-EC  $\geq \Delta EC$ 、 $Qb1-Qb \geq \Delta Qb$ 、または、 $Qa1-Qb \geq \Delta Qa$  (すなわち、YES) と判定されれば、ステップS120に進み、蒸発燃料パージ装置は正常であると判断して、図2の処理ルーチンを終了する。

【0065】一方、ステップS119において、EC1一EC< $\Delta$ EC、且つ、Qb1 ーQb< $\Delta$ Qb、且つ、Qa1 ーQa< $\Delta$ Qa(すなわち、NO)と判定されれ 50

ば、ステップS121に進み、蒸発燃料パージ装置は故障であると判断して、図2の処理ルーチンを終了する。 【0066】このように、ステップS104において、強制パージ導入時の回転数フィードバックの不感帯を0に設定しておき、ステップS119において、ISCソレノイド19の開度(制御量)に相当する情報量偏差(EC1-EC、Qb1-Qb、Qa1-Qaのうちの

12

(EC1-EC、Qb1-Qb、Qa1-Qaのうちの少なくとも1つ)が十分大きいか否かを判定することにより、パージ制御弁10を含む蒸発燃料パージ装置の健全性を高い信頼性で診断することができる。

【0067】また、ステップS110において、パージフローチェック時の所定パージ量に相当する目標オン時間PFCを、パージエア濃度Pnfに応じたテーブル(図3参照)に基づいて設定したので、さらに高い信頼

(図3参照) に基づいて設定したので、さらに高い信頼 性で蒸発燃料パージ装置の健全性を診断することができ る。

【0068】実施の形態2.なお、上記実施の形態1では、学習されたパージエア濃度Pnfに応じて目標オン時間PFCを設定したが、パージエア濃度Pnfの学習条件を全く用いずに目標オン時間PFCを設定してもよい。

【0069】図4はパージエア濃度Pnfを用いずに目標オン時間PFCを設定したこの発明の実施の形態2による処理ルーチンを示すフローチャートである。図4において、ステップS110Aは前述(図2参照)のステップS110が一部変更されており、前述のステップS100、S103およびS115は削除され、各ステップS113およびS114は、順序が入れ替えられている。

【0070】たとえば、前述(図2参照)のパージエア 濃度 Pnfを考慮した処理ルーチンの場合は、パージエア濃度 Pnfからパージ導入時の影響が或る程度予測できるので、パージオン時間 TRGが目標オン時間 PFC に達して(ステップS113)から、積分補正係数 KS Gの偏差を判定(ステップS114)している。

【0071】しかし、この発明の実施の形態2(図4参照)の処理ルーチンの場合は、パージエア濃度Pnfが不明であることから、パージ導入時の影響が予測できないので、目標オン時間PFCの達成を判定(ステップS40113)する前に正常状態を早く判定(ステップS114)して、パージ導入量をできるだけ抑制するようにしている。

【0072】この場合、パージエア濃度Pnfの学習判定(ステップS100)を実行せず、まず、ステップS101において回転数フィードバック条件成立(すなわち、YES)と判定され、且つ、ステップS102において空燃比フィードバックモード(すなわち、YES)と判定されると、直ちにステップS104に進み、回転数フィードバック時の不感帯を0に設定する。

└ 【0073】以下、ステップS110Aにおいて、パー

ジエア濃度を考慮せずに所定の目標オン時間PFCを設 定し、ステップS111およびS112において、パー ジオン時間TRGおよびオン時間補正係数KPFを求め た後、ステップS114に進み、積分補正係数KSGと 記憶値KSG1との差の絶対値が積分補正係数偏差△K S以上か否かを判定する。

13

【0074】ステップS114において、 | KSG1-KSG | ≧ ∆ KS (すなわち、YES) と判定されれ ば、ステップS120)に進み、「KSG1-KSG」 **<ΔKS(すなわち、NO)と判定されれば、ステップ 10** S113に進み、オン時間補正係数KPFが1.0以上 か否かを判定する。

【0075】ステップS113において、KPF<1. O (すなわち、NO) と判定されれば、ステップS11 1に戻り、KPF≥1.0(すなわち、YES)と判定 されれば、ステップS116に進み、タイマ処理ルーチ ンを実行する。

【0076】このように、パージエア濃度を考慮せずに 所定の目標オン時間PFCを設定することにより、エン ジン制御ユニット20(図1参照)の演算処理負荷を軽 減することができる。図4の処理ルーチンは、蒸発燃料 パージ装置の診断要求精度があまり厳しくない場合に有 効である。

【0077】実施の形態3.また、上記実施の形態1で は、パージエア濃度Pnf(学習値)が所定値PDF未 満の場合に、パージエア濃度Pnfに基づく目標オン時 間PFCを設定するとともに、所定パージ導入時のIS Cソレノイド制御量から故障判定し、パージエア濃度P n f が所定値PDF以上の場合には、正常状態を判定し てステップS120に進む。したがって、パージ制御弁 30 進み、学習済フラグがセットされている(すなわち、Y 10(蒸発燃料パージ装置)が健全に動作していると診 断された場合には、直ちに図2の処理ルーチンを終了す るので、エンジン6の安定性の低いアイドル時におい て、不要な故障判定処理を回避することができる。

【0078】この場合、エンジン制御ユニット20(図 1 参照) は、エンジン6の定常運転時におけるパージ導 入時に、燃料フィードバック補正手段の補正量とパージ 導入率とに基づいてパージェア濃度を演算するパージ濃 度演算手段と、パージエア濃度の演算値を所定値PDF る故障検出手段とを備えていることは言うまでもない。

【0079】実施の形態4.なお、上記実施の形態1で は、パージエア濃度Pnfの学習演算処理について具体 的に言及しなかったが、以下のようにパージエア濃度P n f を学習演算してもよい。

【0080】図5は図1内のエンジン制御ユニット20 \*

 $KRG=min \{KKRG \cdot \Sigma QRG+KOF, 1.0\} \cdots (2)$ 

【0089】 (2) 式において、ΣQRGは始動後のパ ージ量積算値、KOFはパージ量初期低減係数オフセッ トである。また、 $[min {}] ]$ は、 $[KKRG・\Sigma Q 50 【0090】次に、ステップ<math> S207$ において、パージ

\*により実行されるパージ制御の処理ルーチンを示すフロ ーチャートである。また、図6はエンジン回転数Neお よび充填効率ECからマップ演算される基本パージオン 時間TRGB(Ne, EC) [msec]を示す説明図 である。

【0081】なお、図6のマップデータは、パージ制御 **弁10を種々のオン時間で実際に制御したときに、一定** のパージ率となるようなオン時間(制御量)から実験的 に求められる。

【0082】まず、エンジン制御ユニット20は、図5 内のステップS200において、クランク角センサ1 7、エアフローセンサ2、スロットルセンサ12および 水温センサ14などから、エンジン6の運転状態を検出 する。

【0083】続いて、ステップS201において、現在 の運転状態がパージ制御範囲か否かを判定し、パージ制 御範囲でない(すなわち、NO)と判定されれば、ステ ップS202に進み、パージオン時間TRGを0クリア してパージ制御弁10を閉成し、図5の処理ルーチンを 終了する。

【0084】一方、ステップS201においてパージ制 御範囲である(すなわち、YES)と判定されれば、ス テップS203に進み、図6のように記憶されたマップ データを参照して、基本パージオン時間TRGBをマッ プ演算する。

【0085】次に、ステップS204において、パージ エア濃度Pnfの学習済フラグがセットされているか否 かを判定し、学習済フラグがセットされていない(すな わち、NO)と判定されれば直ちにステップS206に ES)と判定されれば、ステップS205を実行した後 にステップS206に進む。

【0086】ステップS205においては、初期設定さ れているパージ量初期低減係数ゲインKKRGを、初期 値よりも大きい増量所定値KRGHに更新設定する。パ ージエア濃度Pnfの学習完了後においては、空燃比が パージ率の変化に影響を受けないので、未学習時よりも 早くパージ量が増大される。

【0087】ステップS206においては、パージ量初 (蒸発燃料パージ装置の正常状態に相当する)と比較す 40 期低減係数ゲインKKRGを用いて初期パージ量低減係 数KRGを算出する。初期パージ量低減係数KRGは、 始動後のキャニスタ9の蒸発燃料吸着状態が不明な場合 などに多量のパージが行われないように低減補正するた めの係数であり、以下の(2)式のように算出される。 [0088]

> RG+KOF」と「1.0」とを比較して、小さい方の 値を選択することを意味する。

オン時間TRGを算出する。パージ制御弁10は、エン ジン制御ユニット20内の駆動回路25により、一定の 駆動周期 [100msec] でデューティ制御されてお り、パージオン時間TRGは、基本パージオン時間TR GBおよび初期パージ量低減係数KRGを用いて、以下 の(3)式のように算出される。

[0091]

 $TRG=TRGB \cdot KRG \cdot KX \cdots (3)$ 

【0092】(3)式において、KXはパージ量補正係 数であり、水温補正および吸気温補正などをまとめて表 10 RGを算出する。 わしたものであり、通常のエンジン6の暖機後において は、1.0の値をとる。

【0093】次に、ステップS208において、初期パ ージ量低減係数KRGが1.0よりも小さいか否かを判 定し、KRG≥1.0 (すなわち、NO)と判定されれ ば、図5の処理ルーチンを終了し、KRG<1.0(す なわち、YES)と判定されれば、ステップS209を 実行した後に図5の処理ルーチンを終了する。

【0094】ステップS109においては、パージオン 時間TRGに応じたパージ量QRGをパージ量積算値Σ QRGに加算して、パージ量積算値∑QRGを増大させ て更新登録する。

【0095】次に、図7および図8を参照しながら、パ ージオン時間TRGに応じたパージ量QRGおよびパー ジ率Pr [%] の算出処理について説明する。図7はパ ージ率Prの算出処理ルーチンを示すフローチャートで あり、図8はエンジン回転数Neおよび充填効率ECか らマップ演算されるパージ量基準値QRGB(Ne, E C) [g/sec] を示す説明図である。

回転数Neに対応したクランク角センサ17の出力パル スの立ち上がり毎に実行される。まず、ステップS30 0において、吸気量Qaが正の値であるか否かを判定 し、Qa≦O(すなわち、NO)と判定されれば、ステ ップS302に進み、パージ率Prを0クリアして図7 の処理ルーチンを終了する。

【0097】一方、ステップS300において、Qa> · O (すなわち、YES) と判定されれば、ステップS3 01に進み、パージオン時間TRGが正の値であるか否\*

【0107】(6)式において、KFBは空燃比フィー ドバック補正係数、KCはパージエア濃度Pnに対する 学習補正係数である。続いて、ステップS402におい て、(6)式から算出されたパージエア濃度Pnをパー ジエア濃度積算値PnSに加算し、パージエア濃度積算 値PnSを更新登録する。

【0108】また、ステップS403において、パージ エア濃度積算カウンタPnCをデクリメントした後、ス テップS404において、パージエア濃度積算カウンタ PnCがOまで減算されたか否かを判定し、PnC>O 50 PnSを128で除算している理由は、パージエア濃度

\*かを判定して、TRG≦0(すなわち、NO)と判定さ れれば、ステップS302に進み、パージ率Pェを0ク リアして図7の処理ルーチンを終了する。

16

【0098】一方、ステップS301において、TRG >0 (すなわち、YES) と判定されれば、図8のマッ プデータからパージ量基準値QRGBを求めるととも に、ステップS303において、パージオン時間TRG B、基本パージオン時間TRGBおよびパージ量基準値 QRGBを用いて、以下の(4)式のようにパージ量Q

[0099]

 $QRG = (TRG/TRGB) \cdot QRGB \cdots (4)$ 

【0100】また、ステップS304において、パージ 量QRGおよび吸気量Qaを用いて、以下の(5)式の ようにパージ率Prを算出し、図7の処理ルーチンを終 了する。

 $[0101] Pr = QRG/Qa \cdots (5)$ 

【0102】次に、図9を参照しながら、パージエア濃 度Pnfの学習処理について説明する。図9はパージエ 20 ア濃度Pnfの学習処理ルーチンを示すフローチャート である。

【0103】まず、ステップS400において、パージ 率 P r が 1 [%] 以上か否かを判定し、P r < 1 [%] (すなわち、NO)と判定されれば、直ちにステップS 412に進み、パージエア濃度積算値PnSを0クリア して、図9の処理ルーチンを終了する。

【0104】これにより、パージ率Pェが1 [%] 未満 の場合には、パージエア濃度Pnfを算出しないように している。なぜなら、パージ以外の要因、たとえばエア 【0096】図7のパージ率算出ルーチンは、エンジン 30 フローセンサ2の経年変化、インジェクタ7の特性の違 いなどにより空燃比のずれが生じた場合に、パージ率P rが小さいほどパージエア濃度Pnfの算出結果の誤差 が大きくなるので、パージエア濃度Pnfの更新を禁止 することが望ましいからである。

> 【0105】一方、ステップS400において、Pェ≧ 1 [%] (すなわち、YES) と判定されれば、ステッ プS401に進み、以下の(6)式のように、パージ率 Prに基づくパージェア濃度Pnを算出する。

[0106]

 $P \dot{n} = (1 + Pr - KFB \cdot KC) / (14.7 \cdot Pr) \cdots (6)$ 

(すなわち、NO)と判定されれば、図9の処理ルーチ ンを終了する。

【0109】一方、ステップS404において、PnC = O(すなわち、YES)と判定されれば、ステップS 405に進み、パージエア濃度積算値PnSを用いて、 以下の(7)式のようにパージエア濃度平均値PnAを 算出する。

 $[0110] PnA = PnS/128 \cdots (7)$ 

【0111】(7)式において、パージエア濃度積算値

積算カウンタPnCが「128」の初期設定されてお り、パージエア濃度積算値PnSが128回分の積算値 を示しているからである。また、図9の処理ルーチン は、クランク角センサ17の出力パルスの立ち上がり毎 に実行されるので、パージエア濃度平均値PnAは、1 28個のクランク角信号パルス毎に更新される。

【0112】次に、ステップS406において、パージ エア濃度Pnfの学習条件が成立したか否かを判定し、 学習条件不成立(すなわち、NO)と判定されれば、ス テップS412に進み、パージエア濃度積算値PnSを 0クリアして、図9の処理ルーチンを終了する。

【0113】一方、ステップS406において、パージ エア濃度Pnfの学習条件が成立している(すなわち、 YES)と判定されれば、ステップS407に進み、パ ージエア濃度Pnfの学習済フラグがセットされている か否かを判定する。

【0114】ステップS407において、学習済フラグ がセットされていない(すなわち、NO)と判定されれ\*

 $Pnf = Pnf (t-1) \cdot (1-Kf) + PnA \cdot Kf \cdots (8)$ 

【0118】(8)式において、Pnf(t-1)は、 前回算出されたパージエア濃度である。また、Kfはフ ィルタ定数であり、1 > K f ≥ 0 の範囲内の値に設定さ れている。以下、ステップS411において、パージエ ア濃度積算カウンタPnCの値を「128」に設定し、 ステップS412に進む。

【0119】次に、図10を参照しながら、パージエア 濃度 Pnに対する学習補正係数の算出処理について説明 する。図10は図9内のパージエア濃度Pnの算出ステ ップS401に用いられる学習補正係数KCの算出処理 を示すフローチャートである。

【0120】まず、ステップS501において、パージ エア濃度Pnfの学習済フラグがセットされているか否 かを判定し、学習済フラグがセットされていない(すな) わち、NO)と判定されれば、ステップS502に進 み、学習補正係数KCを1. 0に設定して、図10の処 理ルーチンを終了する。

【0121】一方、ステップS501において、学習済 フラグがセットされている(すなわち、YES)と判定※

 $KC = KC (t-1) \cdot (1-KF) + KCR \cdot KF \cdots (10)$ 

【0127】 (10) 式において、KC(t-1) は、 40 の処理ルーチンを終了する。 前回算出された学習補正係数であり、KFはフィルタ定 数(1 > K F ≥ 0 ) である。

【0128】次に、ステップS508において、前回の 学習補正係数KC(t-1)と、上記(10)式により 算出された今回の学習補正係数KCとの偏差△KCを算 出する。

【0129】また、ステップS509において、(1 O)式から算出された偏差 ΔKCをフィードバック積分 補正係数積算値ΣKFBから減算して、フィードバック \*ば、エンジン6の始動後の最初にパージエア濃度 Pnが 算出された状態なので、ステップS408に進み、パー ジエア濃度平均値PnAをパージエア濃度Pnfとして 設定する。

18

【0115】また、ステップS408の実行後に、ステ ップS409において、パージエア濃度Pnfの学習済 フラグをセットした後、ステップS412に進む。この ように、学習済フラグがセットされていない場合には、 パージエア濃度平均値PnAにフィルタ処理が施される ことなく、迅速にパージェア濃度Pnfが設定される。 【0116】一方、ステップS407において、学習済 フラグがセットされている(すなわち、YES)と判定 されれば、ステップS410に進み、パージエア濃度平 均値PnAを用いたフィルタ処理を施すことにより、以 下の(8)式のようにパージエア濃度 Pnfを算出す る。

[0117]

20%されれば、ステップS503に進み、パージ率Prおよ び学習後のパージエア濃度Pnfを用いて、以下の (9) 式のように、瞬時学習値KCLを算出する。

[0122]

KCL=1+Pr-14. 7 · Pr · Pn f · · · (9) 【0123】続いて、ステップS504において、パー ジオン時間TRGが正の値であるか否かを判定し、TR G≦O(すなわち、NO)と判定されれば、ステップS 506に進み、実際の瞬時学習値KCRを1.0に設定 した後、ステップS507に進む。

30 【0124】一方、ステップS504において、TRG >0(すなわち、YES)と判定されれば、ステップS 505に進み、瞬時学習値KCLを実際の瞬時学習値K CRとして設定した後、ステップS507に進む。

【0125】ステップS507においては、実際の瞬時 学習値KCRを用いたフィルタ処理を施すことにより、 以下の(10)式のように学習補正係数KCを算出す る。

[0126]

【0130】実施の形態5. なお、上記実施の形態1で は、ステップS114において、 KSG1-KSG <△KS(すなわち、NO)と判定された場合に、ステ ップS115において、目標オン時間PFCよりも大き い増量目標オン時間PFMをパージオン時間TRGとし てを設定したが、パージオン時間TRGを一定量ずつ増 加させてもよい。・

【0131】この場合、前述のステップS115に代え て、パージオン時間TRGを一定量だけ増大させた後、

積分補正係数積算値ΣΚΓΒを更新登録した後、図10 50 ステップS119において、ISCソレノイド19の制

御量が所定値以下(すなわち、NO)と判定されれば、 再度、パージオン時間TRGを一定量だけ増大させて、 ステップS121をスキップして、図2の処理ルーチン を繰り返すことになる。

【0132】以上の処理を、所定回数だけ繰り返しても、ステップS119において、やはり、ISCソレノイド19の制御量が所定値以下(すなわち、NO)と判定されれば、ステップS121に進み、蒸発燃料パージ装置の故障であると判定される。これにより、故障の誤判定を確実に防止することができる。

#### [0133]

【発明の効果】以上のようにこの発明の請求項1によれ は、内燃機関の吸気管の上流側に設けられて内燃機関の 吸気量を計測するエアフローセンサと、内燃機関の燃料 を収納した燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収する キャニスタと、キャニスタと吸気管との間に挿入された パージ制御弁と、パージ制御弁を選択的に駆動して蒸発 燃料をパージとして吸気管に導入するパージ制御弁駆動 手段と、内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する 空燃比センサと、空燃比を目標空燃比にフィードバック 制御する燃料フィードバック補正手段と、内燃機関の吸 気管をパイパスして設けられたISCソレノイドと、内 燃機関のアイドル時の回転数が目標回転数となるように ISCソレノイドを駆動する回転数フィードパック制御 手段と、回転数フィードパック制御手段によるISCソ レノイドの制御量の変化に基づいて、パージ制御弁を含 む蒸発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手段と を備え、パージ制御弁駆動手段は、内燃機関のアイドル 時に所定量のパージを吸気管に導入し、故障検出手段 は、所定量のパージの導入時におけるISCソレノイド の制御量の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ 装置が故障状態であることを検出し、回転数フィードバ ック制御手段は、所定量のパージの導入中に、目標回転 数の許容幅を0に設定するようにしたので、髙い信頼性 で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ 装置の故障診断装置が得られる効果がある。

【0134】また、この発明の請求項2によれば、請求項1において、請求項1において、パージ制御弁駆動手段は、所定量のパージの導入時に、燃料フィードバック補正手段の補正量が所定値よりも小さいときには、パージの導入量を一定量ずつ増加させるようにしたので、さらに高い信頼性で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置が得られる効果がある。

【0135】また、この発明の請求項3によれば、請求項1または請求項2において、故障検出手段は、所定量のパージの導入時における吸気量の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出するようにしたので、高い信頼性で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置

が得られる効果がある。

【0136】また、この発明の請求項4によれば、内燃 機関の吸気管の上流側に設けられて内燃機関の吸気量を 計測するエアフローセンサと、内燃機関の燃料を収納し た燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニス タと、キャニスタと吸気管との間に挿入されたパージ制 御弁と、パージ制御弁を選択的に駆動して蒸発燃料をパ ージとして吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、 内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃比セ 10 ンサと、空燃比を目標空燃比にフィードパック制御する 燃料フィードバック補正手段と、内燃機関の吸気管をバ イパスして設けられたISCソレノイドと、内燃機関の アイドル時の回転数が目標回転数となるようにISCソ レノイドを駆動する回転数フィードバック制御手段と、 吸気量の変化に基づいて、パージ制御弁を含む蒸発燃料 パージ装置の故障を検出する故障検出手段とを備え、パ ージ制御弁駆動手段は、内燃機関のアイドル時に所定量 のパージを吸気管に導入し、故障検出手段は、所定量の パージの導入時における吸気量の変化が所定値以下の場 合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出 し、回転数フィードパック制御手段は、所定量のパージ の導入中に、目標回転数の許容幅を0に設定するように したので、高い信頼性で故障検出することのできる内燃 機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置が得られる効 果がある。

20

【0137】また、この発明の請求項5によれば、請求項4において、故障検出手段は、内燃機関の吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填効率演算手段を含み、所定量のパージの導入時における充填効率の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出するようにしたので、高い信頼性で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置が得られる効果がある。

【0138】また、この発明の請求項6によれば、内燃 機関の吸気管の上流側に設けられて内燃機関の吸気量を 計測するエアフローセンサと、内燃機関の燃料を収納し た燃料タンクに連通されて蒸発燃料を吸収するキャニス タと、キャニスタと吸気管との間に挿入されたパージ制 御弁と、パージ制御弁を選択的に駆動して蒸発燃料をパ 40 ージとして吸気管に導入するパージ制御弁駆動手段と、 内燃機関に供給される燃料の空燃比を検出する空燃比セ ンサと、空燃比を目標空燃比にフィードバック制御する 燃料フィードバック補正手段と、内燃機関の吸気管をパ イパスして設けられたISCソレノイドと、内燃機関の アイドル時の回転数が目標回転数となるようにISCソ レノイドを駆動する回転数フィードパック制御手段と、 吸気量および回転数に基づいて、パージ制御弁を含む蒸 発燃料パージ装置の故障を検出する故障検出手段とを備 え、パージ制御弁駆動手段は、内燃機関のアイドル時に 所定量のパージを吸気管に導入し、故障検出手段は、内 燃機関の吸気量および回転数に基づいて充填効率を演算する充填効率演算手段を含み、所定量のパージの導入時における充填効率の変化が所定値以下の場合に、蒸発燃料パージ装置が故障状態であることを検出し、回転数フィードバック制御手段は、所定量のパージの導入中に、目標回転数の許容幅を0に設定するようにしたので、高い信頼性で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃

料パージ装置の故障診断装置が得られる効果がある。

21

【0139】また、この発明の請求項7によれば、請求項1から請求項6までのいずれかにおいて、内燃機関の定常運転時におけるパージ導入時に、燃料フィードバック補正手段の補正量とパージ導入率とに基づいてパージ 濃度を演算するパージ濃度演算手段を備え、パージ制御 弁駆動手段は、パージ濃度に応じて、内燃機関のアイドル時に導入するパージの所定量を可変設定するようにしたので、さらに高い信頼性で故障検出することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置が得られる効果がある。

【0140】また、この発明の請求項8によれば、請求項7において、パージ濃度が所定値以上の場合に、パージ制御弁を含む蒸発燃料パージ装置が正常状態であることを検出する正常状態検出手段を備えたので、不安定なアイドル時において故障検出モニタを実行する機会を低減することのできる内燃機関の蒸発燃料パージ装置の故障診断装置が得られる効果がある。

#### 【図面の簡単な説明】

. .

【図1】 この発明の実施の形態1を示す構成図である。

【図2】 この発明の実施の形態1による処理ルーチンを示すフローチャートである。

【図3】 この発明の実施の形態1によるパージエア濃度 Pnf (学習値)に対する目標オン時間PFCのマップデータを示す説明図である。

【図4】 この発明の実施の形態2による処理ルーチン

を示すフローチャートである。

【図5】 この発明の実施の形態4によるパージ制御処理ルーチンを示すフローチャートである。

【図6】 この発明の実施の形態4による基本パージオン時間のマップデータを示す説明図である。

【図7】 この発明の実施の形態4によるパージ率の算 出処理ルーチンを示すフローチャートである。

【図8】 この発明の実施の形態4によるパージ**量基準** 値のマップデータを示す説明図である。

0 【図9】 この発明の実施の形態4によるパージェア濃度の学習処理ルーチンを示すフローチャートである。

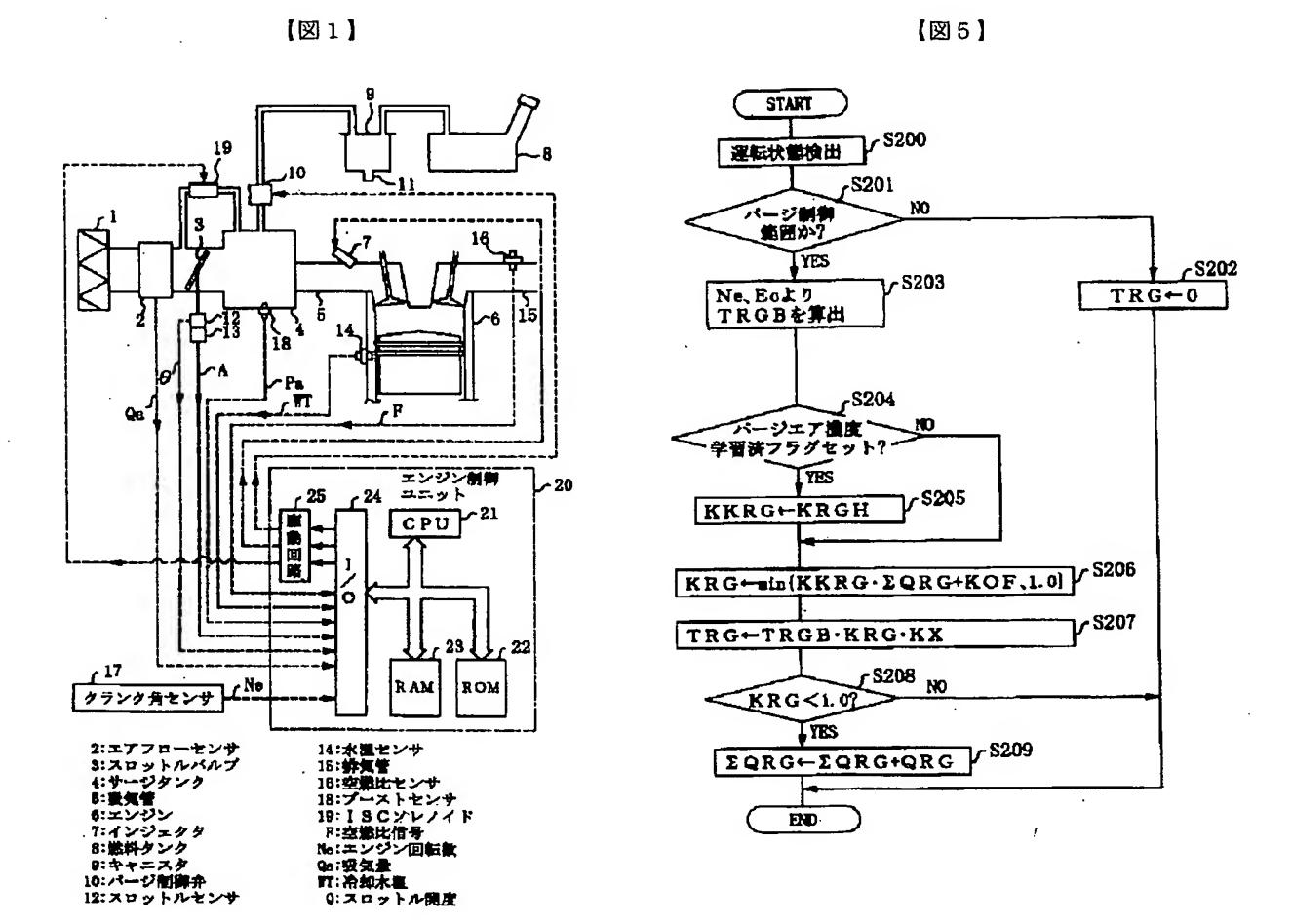
【図10】 この発明の実施の形態4によるパージエア 濃度の学習補正係数の算出処理ルーチンを示すフローチ ャートである。

#### 【符号の説明】

2 エアフローセンサ、3 スロットルパルブ、4 サ ージタンク、5 吸気管、6 エンジン、7 インジェ クタ、8 燃料タンク、9 キャニスタ、10パージ制 御弁、14 水温センサ、15 排気管、16 空燃比 センサ、17クランク角センサ、18 プーストセン サ、19 ISCソレノイド、20エンジン制御ユニッ 駆動回路、F 空燃比信号、Ne エンジン 回転数、PDF 所定値、Qa 吸気量、Qb バイパ ス吸気量、WT 冷却水温、 B スロットル開度、EC 充填効率、Pn パージエア濃度、Pnf 学習後の パージエア濃度、Pr パージ率、QRG パージ量、 QRGB パージ量基準値、TRG パージオン時間、 TRGB 基本パージオン時間、S103 パージ濃度 を所定値と比較するステップ、S104 目標回転数の 30 許容幅を0に設定するステップ、S115 パージの導 入量を増加させるステップ、S119ISCソレノイド の制御量を判定値と比較するステップ、S120 正常 状態して終了するステップ。

【図3】

パージェア機度 Pnf[%]	9. 375	12. 500	15. <del>6</del> 00	18. 780	21. 875	25, 000	28. 125	31. 250
目標オン時間 PPC[asec]	100	88	71	<b>59</b>	51	45	40	· <b>36</b>

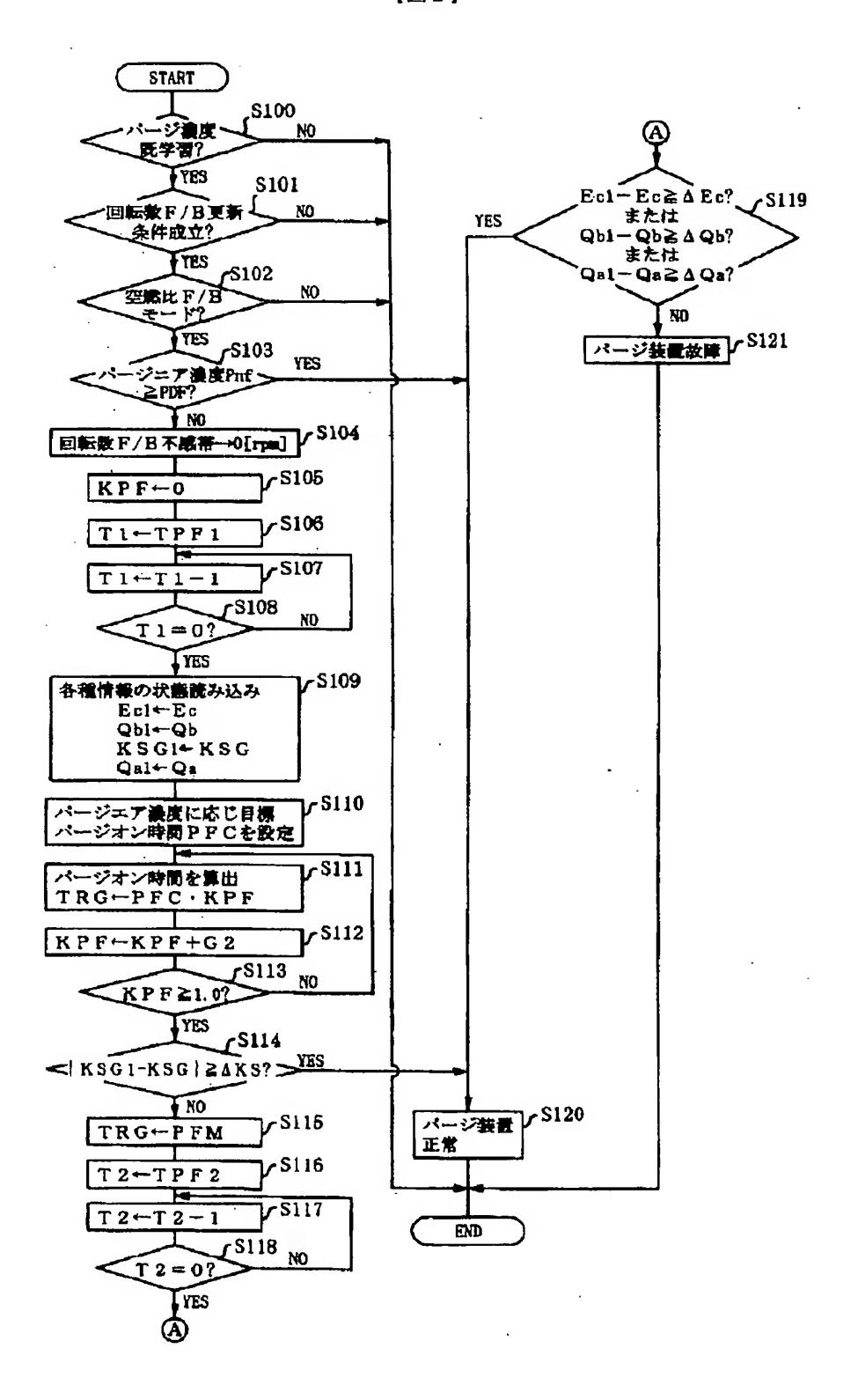


【図6】

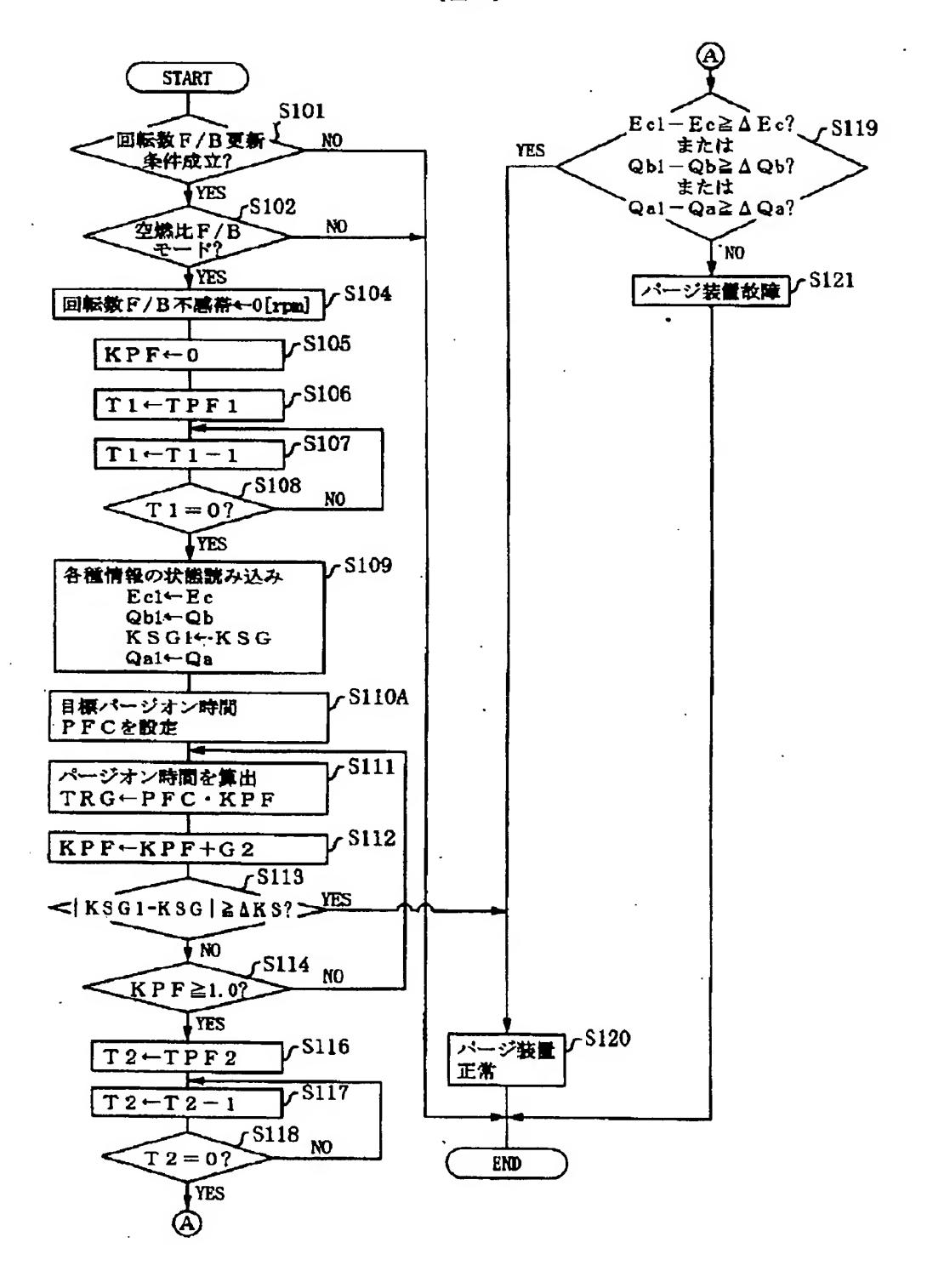
# 基本パージオン時間TRGB(Ne、Ec)

充填効率	回転数 Ne [rpm]									
Bo(K)	1000	1250	1600	2000	2500	3000	3500	4000		
6. 25	0	0	0	0	13	15	20	20		
12. 50	0	0	0	0	23	26	30	37		
18. 75	18	18	21	27	34	39	46	54		
28.00	19	23	27	38	49	60	60	70		
3 <b>7. 5</b> 0	29	36	42	56	68	80	93	107		
50.00	48	57	68	90	103	120	143	167		
62. 60	80	100	120	158	200	214	255	285		
75.00	255	256	255	268	255	255	255	255		

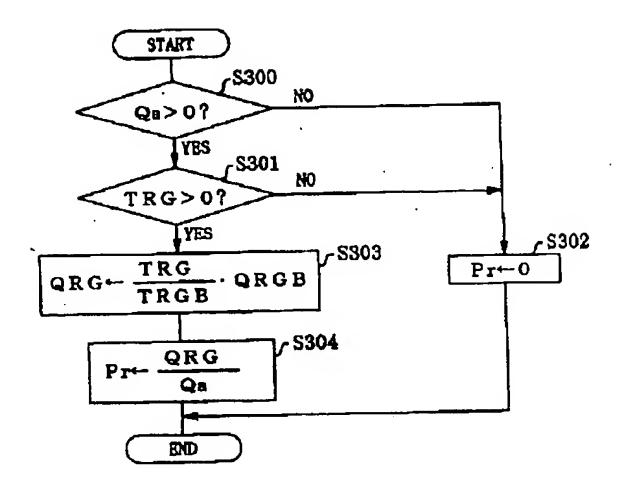
【図2】



【図4】



# 【図7】

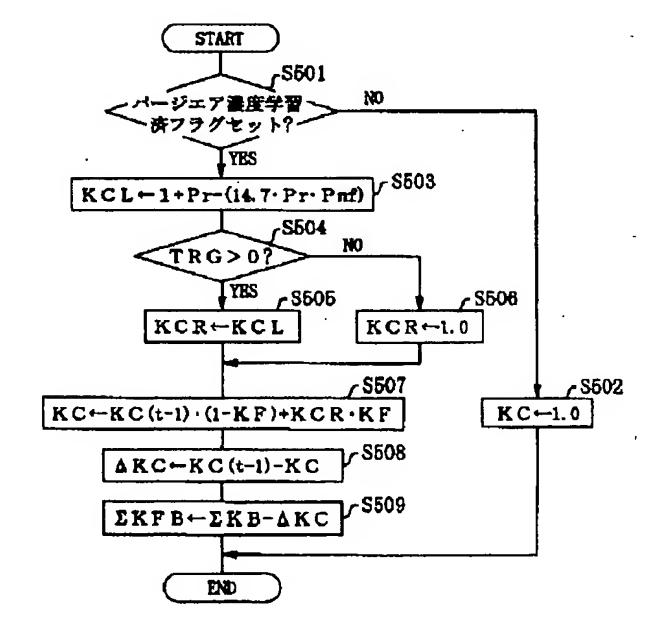


【図8】

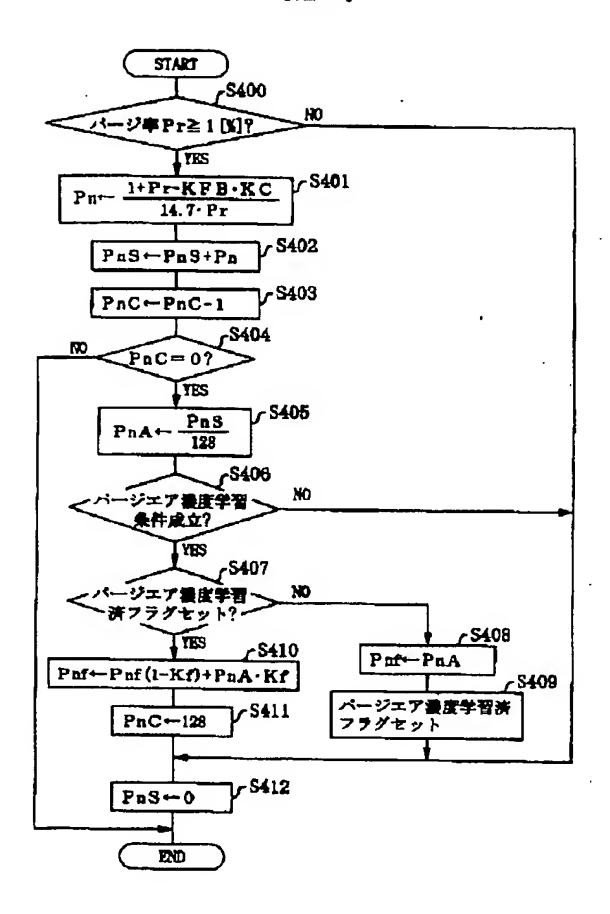
### パージ量基準値QRGB(Ne、Ec)

							半位:	Lg/Bec	
充填効率 Bc[%]	. 回転帐 Ne [rpm]								
	1000	1250	1500	2000	2500	9000	<b>\$500</b>	4000	
6, 26	0.000	<b>D. 0</b> 00	0.000	0.000	0.075	0.087	0.102	0. 120	
12. 50	0.000	0.000	0.000	0.000	0. 146	0. 178	0. 204	0. 234	
18. 75	0. 089	0. 111	0. 133	0, 176	0. 224	0. 269	0.311	0. 359	
25. 00	0. 121	0. 148	0. 178	0. 238	0. 293	0. 350	0.414	0.477	
37. 50	0. 179	0. 226	0. 265	0.356	0. 445	0. 535	0. 623	0.720	
50.00	0.240	<b>0.8</b> 00	0. 358	0. 481	0. 582	0. 701	0, 831	0.975	
62. 50	0. 294	0.368	0.442	0. 581	0. 736	0.856	1.000	1.066	
75. GD	0. 280	0. 153	0. 166	0. 179	0. 26B	0. 260	0. 191	0. 278	

【図10】



## 【図9】



# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-343925

(43) Date of publication of application: 14.12.1999

(51)Int.CI.

F02M 25/08 GO1M 15/00 ·

(21)Application number : 10-151558

(71)Applicant : MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

01.06.1998

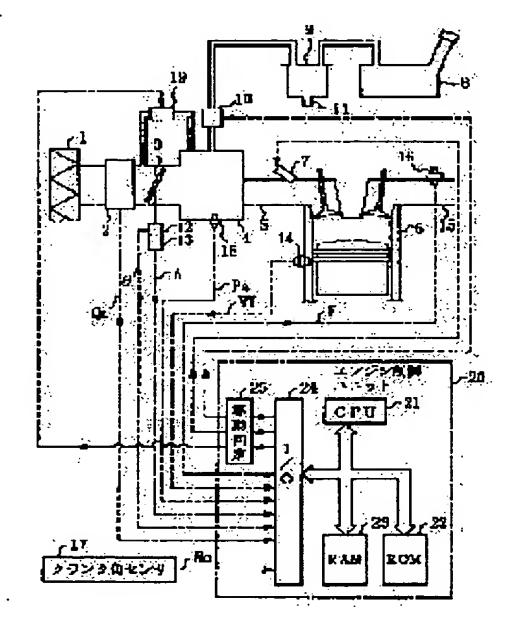
(72)Inventor: AZUMA TADAHIRO

# (54) DIAGNOSIS DEVICE FOR FAILURE OF EVAPORATING FUEL PURGE DEVICE OF INTERNAL COMBUSTION ENGINE

### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a diagnosis device for the failure of the evaporating fuel purge device of an internal combustion engine capable of detecting a failure with high reliability.

SOLUTION: This device has a failure detecting means for detecting the failure of an evaporating fuel purge device including a purge control valve 10 on the basis of the change of the controlled variable of an ISC solenoid 19 by a rotating speed feedback control means. A purge control valve driving means introduces a prescribed amount of purge to an inlet pipe 5 upon idling of an internal combustion engine 6. The failure detecting means detects that the evaporating fuel purge device is in the state of a failure when the change of the controlled variable of the ISC solenoid 19 during the introduction of the prescribed amount of purge is not higher than a prescribed value. The rotating speed feedback control means sets the allowable range of a target rotating speed to 0 during the introduction of the prescribed amount of purge.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

08.02.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office